PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-180316

(43) Date of publication of application: 13.07.1990

(51)Int.Cl.

F16D 3/41 F16C 19/49

(21)Application number: 63-335504

(71)Applicant: NIPPON SEIKO KK

(22)Date of filing:

(72)Inventor: ICHIKAWA MITSUO

SEKINE HIROSHI

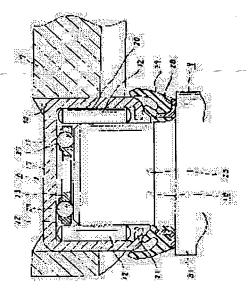
(54) UNIVERSAL JOINT

(57)Abstract:

PURPOSE: To move a universal joint with a light power and lessen the loss of motive power, by providing a plurality of needle rollers between the outer perimeter surface of the end portion of a cross shaft and the inner perimeter surface of a bearing cup, and providing a retainer between the end surface of the cross shaft and the interior surface of each bearing cup.

29.12.1988

CONSTITUTION: A cross shaft 9 which joins both the 1st and 2nd yorks 7, 8 themselves that fix a bearing cup 11, is constituted with the 1st shaft portion 18 and the 2nd shaft portion 19 which meet at right angles with each other at their respective center portions. A plurality of needle rollers 12 are provided between the outer perimeter surface of the end portion of the cross shaft 9 and the inner perimeter surface of the bearing cup 11. A retainer 23 is rotatably provided between both end surfaces of the 1st and 2nd both shaft portions 18, 19 constituting the cross shaft 9 and the interior surface of each bearing cup 11. Thus, a universal joint can be moved with a light power and the loss of motive power can be made very small.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

LAME WELLO

⑩特許出願公開

四公開特許公報(A)

平2-180316

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

個公開 平成 2年(1990) 7月13日

F 16 D 3/41 F 16 C 19/49 J 8012-3 J 8207-3 J

塞査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

会員の発明の名称 自在継手

②特 顧 昭63-335504

郊出 願 昭63(1988)12月29日

@発明者 市川

光雄

群馬県前橋市朝日が丘町11-10

@ 発明者 関根

滹

群馬県高崎市中島町503 東京都品川区大崎1丁目6番3号

①出 願 人 日本精工株式会社 の代 理 人 弁理士 小山 欽造

外1名

明 細 昔

1. 発明の名称 自 在 糠 手

2. 特許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この発明に係る自在継手は、例えば自動車のステアリング装置に組み込み、ハンドル軸の動きをステアリングギャに伝達する為に利用する。

(従来の技術)

自動車のステアリング装置は、例えば第 5 図に 示す様に視成されている。

1 はハンドルで、このハンドル 1 の動きを、ハンドル軸 2 、連結ロッド 3 を介してステアリングギャ 4 に伝達し、このステアリングギャ 4 によって車輪を操舵する様にしている。

ところで、上記ハンドル軸2とステアリングギ
ヤ4の入力軸5とは、互いに同一直線上に設ける
事が出来ないのが通常である。この為従来から、
上記両軸2、5の間に連結ロッド3を設け、この
連結ロッド3の両端部とハンドル軸2及び入力軸5の端部とを、自在離手6、6を介して結合する
事により、同一直線上に存在しないハンドル軸2 と入力軸5との間での、助力伝達を行なえる様に

この様な助力伝連機構等に組み込む自在継手 B は従来から、本発明の実施例を示す第1図に示す様に、それぞれ二股状に形成された第一、第二のョーク 7、8と、両ヨーク 7、8同士を変位自在に結合する為の十字軸 9 とから構成されてい

ŏ.

各ヨーク7、8の両端部にはそれぞれ円孔1 0、10を、互いに整合する状態で形成しており、各円孔10、10の内側に軸受カップ11、 11を内嵌固定している。肌焼鋼等、硬質の材料により造られた軸受カップ11、11は、全年の一分である。 により造られた軸であっており、各円孔10、10 により造られた軸であっており、各円孔10、10 により造られた軸である。100年は、第1回には、第1回には、第1回には、第1回には、第1回には、第1回には、第1回には、第1回には、第一の一クでの両端部に固定した2個のみを示し、第一の軸では、110円両面との間には、200円では、110

自在継手 6 は上述の様に構成される為、例えば 第一のヨーク 7 をハンドル軸 2 の端部に固定し、 第二のヨーク 8 を連結ロッド 3 (第 5 図参照)の 端部に固定すれば、互いに同一直線上に存在しな いハンドル軸 2 と連結ロッド 3 との間で、捻り方

8とを相対的に揺動させる為に要する力の軽減を 図る事が考えられている(特公昭 5 7 - 3 6 4 4 8号公報等参照)が、必ずしも十分な効果を得ら れない。

一方、特公昭 5 6 - 2 4 8 1 2 号公報には、第7 図に示す様に、十字軸 8 の端面と軸受カップ 1 1 の奥面との間に、放射状に配列された複数のころ 1 4、 1 4 を保持する保持器 1 5 とから成るスラスト軸受 1 6 を設け、軸受カップ 1 1 の奥面と十字軸 9 の端面との接触状態を、転がり接触とする発明が開示されている。

ところが、ステアリング装置等に組み込まれる小型の自在継手の場合、十字軸 9 の嶋面と軸受カップ 1 1 の奥面との間隔、及び両面の直径が小さく、この部分に組み込む、ころ 1 4、 1 4 及び保持器 1 5 が極く小型のものとなる為、これら、ころ 1 4、 1 4 を全体とするスラスト軸受 1 6 の場

,向に亙る回転力の伝達を行なう事が出来る。

(発明が解決しようとする課題)

ところが、上述の様に構成され作用する自在機 手に於いては、従来次に述べる様な不都合が存在 した。

即ち、従来の自在継手は、十字軸9の端部外周面と軸受カップ11、11の内周面との間にニードルローラ12、12を設ける事で、十字軸9とを設ける事が力の低減を図っているが、十字軸9の端面とは直接対向させているのが通常で対した場合、十字軸9に対した場合は振となり、十字軸9に対して各ョーク7、8を揺動させる為に要する力が大きくなってしまう。

この為従来から、第6図に示す様に、軸受カップ11の奥面に突出部13、13を形成する事により、十字軸9の端面と軸受カップ11の奥面との接触面積を小さくし、十字軸9と各ヨーク7、

合、予圧力を適正にしないと所期の性能を得られない為、各軸受カップ11を円孔10に固定する際の押し込み力規制を厳密に行なわなければならず、スラスト軸受16の製作要が高くなる事と併せて、このスラスト軸受18を組み込んだ自在継手6も高偏なものにならざるを得ない。

本発明の自在離手は、十字軸 B の端面と軸受カップ 1 1 の奥面との間に設けるスラスト軸受の構造を工夫する事で、上述の様な不都合を解消するものである。

(課題を解決する為の手段)

 器に形成された複数の円孔の内部に、 それぞれ回 転自在に保持された複数の玉とから構成されてい る。

(作用)

上述の様に構成される本発明の自在継手の場合、前述した従来の自在継手と同様に、第一のヨークと十字軸の第一軸部とが、第二のヨークと十字軸の第二軸部とが、それぞれ複数のニードルローラが構成するラジアル軸受の作用により、軽い力で揺動自在となる。

又、十字軸を構成する第一、第二両軸部の端面と軸受カップの奥面との間には、保持器と複数の玉とから成るスラスト軸受が設けられている為、上記両軸部の端面と軸受カップの奥面との係合状態も転がり接触となり、両面同士の係合により、十字軸を構成する第一、第二両軸部と第一、第二の両ョークとの揺動に要する力が大きくなる事がない。

この為、十字軸を介して互いに結合された第 一、第二の両ョーク同士の揺動が、極く軽い力で

7、 8 の両端部にそれぞれ円孔 1 0 、 1 0 を形成 している。

同一のヨーク 7 (或は8)の両端部に形成された円孔 1 0、 1 0 同士は互いに整合する様に、両円孔 1 0、 1 0 の中心線 a、 a を互いに一致させている(両円孔 1 0、 1 0 の中心線 a、 a を同一直線上に位置させている。)。

上記各円孔10、10には、肌焼鋼等の硬質材料により有底円筒状に形成された、軸受カップ11、11が、開口端を互いに対向させた状態(各軸受カップ11、11の底部17、17を、それぞれ外側に位置させた状態)で、内嵌固定されている。

両端部に上述の様な軸受カップ11、11を固定した、第一、第二の両ヨーク7、8同士を結合する十字軸9は、それぞれの中央部で互いに直交する第一軸部18と第二軸部19とから構成されている(但し、実際の場合は、立方体状の基部31から4本の軸部が突出した如き形状の場合が多い。)。

行なわれる様になり、自在継手による動力損失が 価小に抑えられる。

しかも、十字軸を構成する第一、第二両軸部の 臨面と軸受カップの奥面との間に設けるスラスト 軸受が、複数の玉を主体として構成されている 為、このスラスト軸受部分の製作を、特に面倒な 加工を要する事なく、容易に行なう事が出来るだ けでなく、スラスト軸受の玉の予圧力を厳密に規 制しなくても、所期の性能を得る事が出来る。

(実施例)

次に、図示の実施例を説明しつつ、本発明を更に詳しく説明する。

第1~3 図は本発明の第一実施例を示しており、第1 図は全体構成を示す部分断面図、第2 図 上は第1 図の A 部拡大図、第3 図はこの自在継手に 組み込むスラスト軸受の斜視図である。

ハンドル軸 2 等の端部に固定される第一のヨーク 7 と、連結ロッド 3 (第 5 図参照。第 1 図には省略。)等の端部に固定される第二のヨーク 8 とは、それぞれ二股状に形成されており、各ヨーク

この様な十字軸9の内、第一軸町18の両端部に形成した小径部25、25は、第一のヨーク7の両端部に固定された1対の軸受カップ11、11内に、第二軸部18の両端部に形成した小径部26は、第二のヨーク8の両端部に固定された1対の軸受カップ(第1図の表表方向に、互いに間隔をあけて設けられている。)内に、それぞれ級

 の外周面と軸受カップ11、11の内周面とに転接させている。尚、各軸受カップ11、11の関口疑部は、内方に向け直角に折り曲げる事で折り曲げ部21とし、この折り曲げ部21によって、上記複数のニードルローラ12、12が上記隙間20、20、20から脱落するのを防止している。

、更に、十字軸 8 を構成する第一、第二両軸部 1 8、1 9 の両端面と各軸受カップ 1 1、1 1 の奥 面との間に存在する円形の隙間 2 2、 2 2 には、 合成樹脂等により円輪状に形成された保持器 2 3、 2 3 が、それぞれ回転自在に設けられている。

この保持器 2 3、 2 3 には、第 3 図に示す様に、それぞれ複数(図示の例では 4 個)の円孔 2 4、 2 4 が形成されており、各円孔 2 4、 2 4 の内部に、それぞれ 1 個ずつ、合計 4 個の五 2 7、 2 7を、回転自在に保持している。

そしてこの複数の玉27、27が、十字軸9を 構成する第一、第二両軸部18、19の端面と軸 受力ップ11、11の真面とに転接している。

8、19の端面と、各軸部18、19両端の小径部25、26が挿入された軸受カップ11、11の奥面との間には、円輪状の保持器23と複数の玉27、27とから成るスラスト軸受が設けられている為、上記両軸部18、19の端面と軸受かりでいる。従って、11の奥面との係合状態も転がり接触となる。従って、これら端面と奥面との係合によって、十字軸9を構成する第一、第二両軸部18、19と第一、第二の両ョーク7、8との揺動に要する力が大きくなる事がない。

この為、十字軸 9 を介して互いに結合された第一、第二の両ヨーク 7、8 同士の揺動が、極く軽い力で行なわれる様になり、自在様手 6 による動力損失が僅少に抑えられて、ハンドル軸 2 等から連結ロッド 3 等への動力伝達を、円滑に行なう事が出来る。

しかも、十字軸8を構成する第一、第二両軸部18、19の両端部に形成した小径部25、28の端面と軸受カップ11、11の奥面との間に設けるスタスト軸受が、複数の玉27、27を主体

尚、第一、第二両軸部18、19の両端に形成した小径部25、28の基端部には段部28、28を形成し、この段部28、28に、シールリング29を装着している。そしてこのシールリング29の端線を、軸受カップ11の側口端部外面に、弾接させて、前記隙間20、22内に塵芥等が進入するのを防止している。

上述の様に構成される本発明の目標に、第二のの様に構成される本発明の目標に、第二のの日本を持ち、第二のの第二軸部18とが、第二のの第二軸部19とが構造により、12が構造により、12が構造により、12が構造により、12が構造により、12が構造により、12が構造により、12が表別には、13を表別には、1

又、十字輯 8 を構成する第一、第二両軸部 1

として構成されている為、十字軸9の幾面と軸受カップ11の底部17とは、玉27、27が接触する円球状部分のみを平坦にすれば良い等、ころを主体として構成する場合に比べて、このスラスト軸受部分の製作を、特に面倒な加工を要する事なく、容易に行なう事が出来、この部分の製作要が高くなる事がなくなる。

又、玉27、27を主体として構成したスラスト動受は、予圧力の変動により回転トルクが変動する程度が少ない為、玉27、27の一方の軌道面を有する軸受カップ11を円孔10に圧入する力を、あまり厳密に規制する必要がなくなり、自在継手の組立作業も容易となる。

更に、スラスト軸受を構成する保持器 2 3 の外間縁は、ラジアル軸受を構成するニードルローラ1 2、1 3 と接触しつつ回転する為、ラジアル軸受とスラスト軸受との間での潤滑油の受け渡しも効果的に行なわれ、両軸受の何れもが潤滑不良となる事がなくなる。

次に、第4図は本発明の第二実施例を示してい

特別平2-180316 (5)

A.

本実施例の場合、第一軸部18の端部に形成した小径部25(第二軸部19の端部に形成した小径部26の場合も同様)と軸受カップ11の内周面との間の隙間20、22への塵芥等の進入防止用のシールリング30を、上記軸受カップ11の . 間口端部内周面に装着している。

このシールリング30は、前記第一実施例のものと異なり、表面が平滑で、且つ径の小さい軸郎18の外周面とシール接触している。又、シールリング30によって軸受カップ11と軸部18との軸方向に互る変位を吸収する必要も無い為、シールリング30の指動による抵抗が小さく、ヨーク7と十字軸との揺動を、より軽い力で行なえる。

その他の構成及び作用に就いては、前記第一実施例の場合と同様である為、同等部分には同一符号を付して重複する説明を省略する。

(発明の効果)

本発明は、以上に述べた通り構成され作用する

持器、24:円孔、25、25:小径部、27: 玉、28:段郎、29、30:シールリング、3 1:基部。

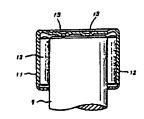
為、軽い力で励かす事が出来、助力損失が極く小さな自在推手を、特に面倒な加工を要する事な く、安価に製作出来る。

4. 図面の簡単な説明

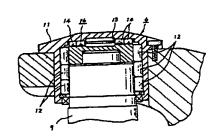
第1 図は本発明の自在継手の第一実施例の全体 構成を示す部分断面図、第2 図は第1 図の A 部拡 大図、第3 図はこの自在継手に組み込まれるス 大図、第4 図は本発明の第二実施例 を示す、第2 図同様の図、第5 図は自在継手を組 み込んだステアリング装置の斜視図、第6 図は従 来の自在継手の第1 例を、第7 図は同第2 例を、

1:ハンドル、2:ハンドル軸、3:連結ロッド、4:ステアリングギヤ、5:入力軸、6:自在継手、7:第一の3ーク、8:第二の3ーク、9:十字軸、10:円孔、11:軸受カップ、12:ニードルローラ、13:突出部、14:ころ、15:保持器、16:スラスト軸受、17:底部、18:第一軸部、19:第二軸部、20:除間、21:折り曲げ部、22:陳間、23:保

15 6 E3



第 7 8



特別平2-180316 (6)

